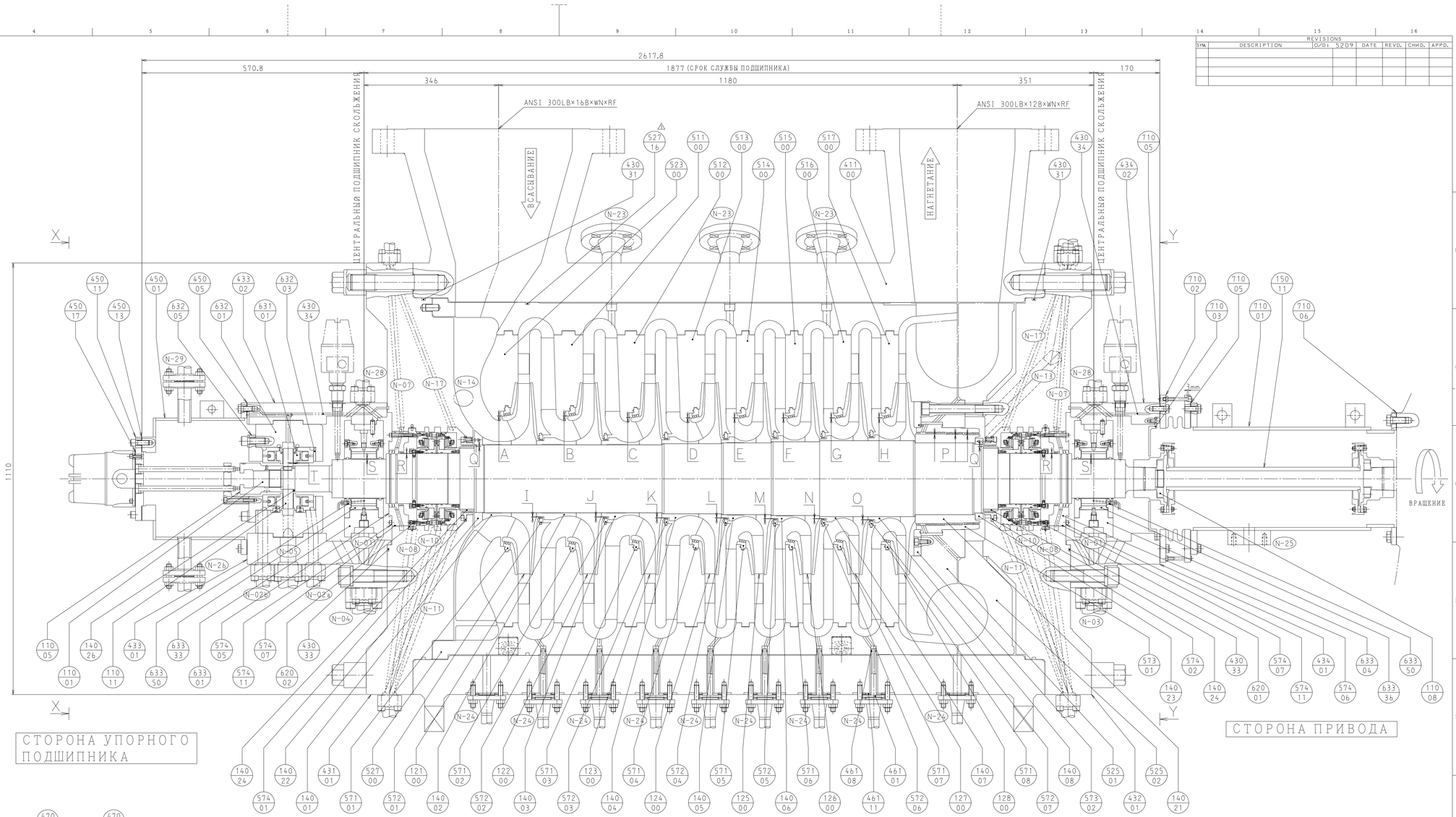
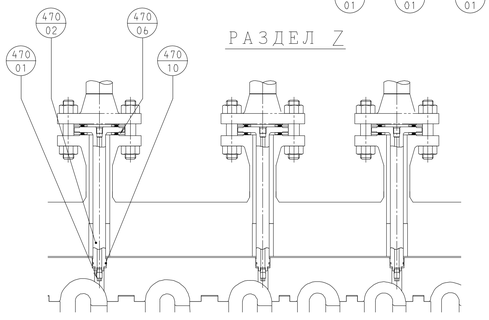
NO.		НАЗВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЯ
11	001	ВАЛ РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM A322 GR4340 SNCM439	1	
11	005	КОНТРГАЙКА	ASTM A322 GR4140 SCM440H	1	ДЛЯ УПОРНОГО КОЛЬЦА
11	008	КОНТРГАЙКА	ASTM A576 GR1045 S45C	1	ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ
11	011	УПОРНОГО КОЛЬЦА	ASTM A576 GR1045 S45C	1	
12	100	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ASTM A576 GR1045 SUS630C	1	1-АЯ СТУПЕНЬ
12	200	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ASTM A576 GR1045 SUS630C	1	2-АЯ СТУПЕНЬ
12	300	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ASTM A576 GR1045 SUS630C	1	3-АЯ СТУПЕНЬ
12	400	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ASTM A576 GR1045 SUS630C	1	4-АЯ СТУПЕНЬ
12	500	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ASTM A576 GR1045 SUS630C	1	5-АЯ СТУПЕНЬ
12	600	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ASTM A576 GR1045 SUS630C	1	6-АЯ СТУПЕНЬ
12	700	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ASTM A576 GR1045 SUS630C	1	7-АЯ СТУПЕНЬ
12	800	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ASTM A576 GR1045 SUS630C	1	8-АЯ СТУПЕНЬ
14	001	ВТУЛКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM A479 Tm420 SUS420J2	1	1-АЯ СТУПЕНЬ
14	002	ВТУЛКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM A479 Tm420 SUS420J2	1	2-АЯ СТУПЕНЬ
14	003	ВТУЛКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM A479 Tm420 SUS420J2	1	3-АЯ СТУПЕНЬ
14	004	ВТУЛКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM A479 Tm420 SUS420J2	1	4-АЯ СТУПЕНЬ
14	005	ВТУЛКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM A479 Tm420 SUS420J2	1	5-АЯ СТУПЕНЬ
14	006	ВТУЛКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM A479 Tm420 SUS420J2	1	6-АЯ СТУПЕНЬ
14	007	ВТУЛКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM A479 Tm420 SUS420J2	1	7-АЯ СТУПЕНЬ
14	008	ВТУЛКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM A479 Tm420 SUS420J2	1	8-АЯ СТУПЕНЬ
14	021	БАЛАНС БАРАБАНА	ASTM A479 Tm420 SUS420J2	1	
14	022	ВТУЛКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM A479 Tm420 SUS420J2	1	СТОРОНА УПОРНОГО ПОДШИПНИКА
14	023	ВТУЛКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM A479 Tm420 SUS420J2	1	СТОРОНА ПРИВОДА
14	024	ВТУЛКА ЛАБИРИНТА	ASTM A479 Tm420 SUS420J2	2	
14	026	ПРОКЛАДКА УПОРНОГО КОЛЬЦА	ASTM A576 GR1045 S45C	1	
15	011	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ		1НАБОР	74E306
41	100	ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ КОРПУС	ASME SA350LF2Xmcc1	1	
43	031	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	FKM	2	ϕ7×ϕ900 ДЛЯ КОРПУС ГОЛОВКИ С ВЫСТУПОМ
43	033	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	FKM	2	ϕ5.7×ϕ857 ДЛЯ КОРПУС ГОЛОВКИ С ВЫСТУПОМ
43	034	РЕЗИНОВАЯ УПАКОВКА	NBR	2	ϕ3.1 ДЛЯ ОПОРА ПОДШИПНИКА
43	101	КОРПУС ГОЛОВКИ С ВЫСТУПОМ	ASME SA350LF2Xmcc1	1	СТОРОНА УПОРНОГО ПОДШИПНИКА
43	201	КОРПУС ГОЛОВКИ С ВЫСТУПОМ	ASME SA350LF2Xmcc1	1	СТОРОНА ПРИВОДА
43	301	ОПОРА ПОДШИПНИКА	ASME SA350LF2Xmcc1	1	СТОРОНА УПОРНОГО ПОДШИПНИКА
43	302	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	ASTM A283 GR D SS400	1	СТОРОНА УПОРНОГО ПОДШИПНИКА
43	401	ОПОРА ПОДШИПНИКА	ASME SA350LF2 Класс1	1	СТОРОНА ПРИВОДА
43	402	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	ASTM A283 GR D SS400	1	СТОРОНА ПРИВОДА
45	001	КОНЦЕВАЯ КРЫШКА	ASTM A283 GR D SS400	1	
45	005	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	БЕЗАСБЕСТОВОЕ	1	
45	011	АДАПТЕР	ASTM A283 GR D SS400	1	
45	013	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	БЕЗАСБЕСТОВОЕ	1	
45	017	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	БЕЗАСБЕСТОВОЕ	1	
46	101	СОПЛО	ASTM A182F316L	7	
46	108	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	FKM	7	ϕ1.9×ϕ9.8 ДЛЯ Сливное сопло
46	111	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	ASTM A167 Tm304 SUS304	7	
47	001	ФОРСУНКА	ASTM A182F316L	3	
47	002	ИНЖЕКТОРНОЕ СОПЛО	ASTM A182F316L	3	
47	006	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	ASTM A167 Tm304 SUS304	3	
47	010	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	FKM	3	ϕ2.4×ϕ21.8 ДЛЯ СОПЛО ВПРЫСКИ
51	100	ДИАФРАГМА	SA516 G55	1	1-АЯ СТУПЕНЬ
51	200	ДИАФРАГМА	SA516 G55	1	2-АЯ СТУПЕНЬ
51	300	ДИАФРАГМА	SA516 G55	1	3-АЯ СТУПЕНЬ
51	400	ДИАФРАГМА	SA516 G55	1	4-АЯ СТУПЕНЬ
51	500	ДИАФРАГМА	SA516 G55	1	5-АЯ СТУПЕНЬ
51	600	ДИАФРАГМА	SA516 G55	1	6-АЯ СТУПЕНЬ
51	700	ДИАФРАГМА	SA516 G55	1	7-АЯ СТУПЕНЬ
52	300	ДИАФРАГМА ВСАСЫВАНИЯ	SA516 G55	1	
52	501	ДИАФРАГМА РАЗРЯДА	ASTM A278 CL35 FC250	1	
52	502	ДИАФРАГМА РАЗРЯДА	ASTM A278 CL35 FC250	1	
52	700	ВНУТРЕННИЙ СТВОЛ	ASTM A278 CL35 FC250	1	
52	716	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	FKM	1	ϕ7×ϕ870 ДЛЯ ВНУТРЕННИЙ СТВОЛ
57	101	ЛАБИРИНТ ГЛАЗКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM B26 514 AC7A-F	1	1-АЯ
57	102	ЛАБИРИНТ ГЛАЗКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM B26 514 AC7A-F	1	2-АЯ
57	103	ЛАБИРИНТ ГЛАЗКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM B26 514 AC7A-F	1	3-АЯ
57	104	ЛАБИРИНТ ГЛАЗКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM B26 514 AC7A-F	1	4-АЯ
57	105	ЛАБИРИНТ ГЛАЗКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM B26 514 AC7A-F	1	5-АЯ
57	106	ЛАБИРИНТ ГЛАЗКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM B26 514 AC7A-F	1	6-АЯ
57	107	ЛАБИРИНТ ГЛАЗКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM B26 514 AC7A-F	1	7-АЯ
57	108	ЛАБИРИНТ ГЛАЗКА РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ASTM B26 514 AC7A-F	1	8-АЯ
57	201	ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЛАБИРИНТ	ASTM B26 514 AC7A-F	1	1-АЯ
57	202	ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЛАБИРИНТ	ASTM B26 514 AC7A-F	1	2-АЯ
57	203	ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЛАБИРИНТ	ASTM B26 514 AC7A-F	1	3-АЯ
57	204	ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЛАБИРИНТ	ASTM B26 514 AC7A-F	1	4-АЯ
57	205	ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЛАБИРИНТ	ASTM B26 514 AC7A-F	1	5-АЯ
57	206	ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЛАБИРИНТ	ASTM B26 514 AC7A-F	1	6-АЯ
57	207	ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЛАБИРИНТ	ASTM B26 514 AC7A-F	1	7-АЯ
57	301	ЛАБИРИНТ БАЛАНСИРОВКИ	ASTM B26 514 AC7A-F	1	
57	302	ДЕРЖАТЕЛЬ	ASTM A283 GR D SS400	1	
57	401	УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ЛАБИРИНТ	ASTM B26 514 AC7A-F	1	СТОРОНА УПОРНОГО ПОДШИПНИКА
57	402	УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ЛАБИРИНТ	ASTM B26 514 AC7A-F	1	СТОРОНА ПРИВОДА
57	405	ЛАБИРИНТ СКРЕБКА МАСЛА	ASTM B26 514 AC7A-F	1	СТОРОНА УПОРНОГО ПОДШИПНИКА
57	406	ЛАБИРИНТ СКРЕБКА МАСЛА	ASTM B26 514 AC7A-F	1	СТОРОНА ПРИВОДА
57	407	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	NBR	2	ϕ3.1×ϕ234.3 ДЛЯ ЛАБИРИНТ СКРЕБКА МАСЛА
57	411	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА	ASTM A109 SPCC	16	ДЛЯ M6
62	001	УПЛОТНЕНИЕ СУХОГО ГАЗА В СБОРКЕ		1НАБОР	СТОРОНА ПРИВОДА
62	002	УПЛОТНЕНИЕ СУХОГО ГАЗА В СБОРКЕ		1НАБОР	СТОРОНА УПОРНОГО ПОДШИПНИКА
63	101	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК В СБОРЕ		1НАБОР	LEG6 (J)
63	201	КОРПУС УПОРНОГО ПОДШИПНИКА	ASTM A576 GR1025 S25C	1	
63	203	ВКЛАДЫШ УПОРНОГО ПОДШИПНИКА	ASTM A283 GR D SS400	1	
63	205	КРЫШКА УПОРНОГО ПОДШИПНИКА	ASTM A283 GR D SS400	1	
63	301	КОРПУС ПОДШИПНИКА СКОЛЬЖЕНИЯ	ASTM A322 GR4340 SNCM439	1	СТОРОНА УПОРНОГО ПОДШИПНИКА
63	304	КОРПУС ПОДШИПНИКА СКОЛЬЖЕНИЯ	ASTM A322 GR4340 SNCM439	1	СТОРОНА ПРИВОДА
63	333	ПРОКЛАДКИ ПОДШИПНИКА СКОЛЬЖЕНИЯ	ASTM A276 Tm304 ALLOY NO.1 S25C+HJ2	1НАБОР	СТОРОНА УПОРНОГО ПОДШИПНИКА (5ШТ) (ϕ100)
63	336	ПРОКЛАДКИ ПОДШИПНИКА СКОЛЬЖЕНИЯ	ASTM A276 Tm304 ALLOY NO.1 S25C+HJ2	1НАБОР	СТОРОНА ПРИВОДА (5ШТ) (ϕ100)
63	350	УПАКОВКА	NEOPRENE RUBBER	2	ДЛЯ ОПОРНЫЙ ПОДШИПНИК
71	001	КРЫШКА СОЕДИНЕНИЯ	ASTM B209M A5052 ASTM A167 Tm 304+ASTM A283 GRC SUS304+SS400	1	
71	002	ШАРНИРНЫЙ УЗЕЛ	ASTM A283 GR D SS400	1	
71	003	ПЛАСТИНА СКРЕБКА МАСЛА		1	СТОРОНА ПРИВОДА
71	005	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	БЕЗАСБЕСТОВОЕ	2	
71	006	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	БЕЗАСБЕСТОВОЕ	1	

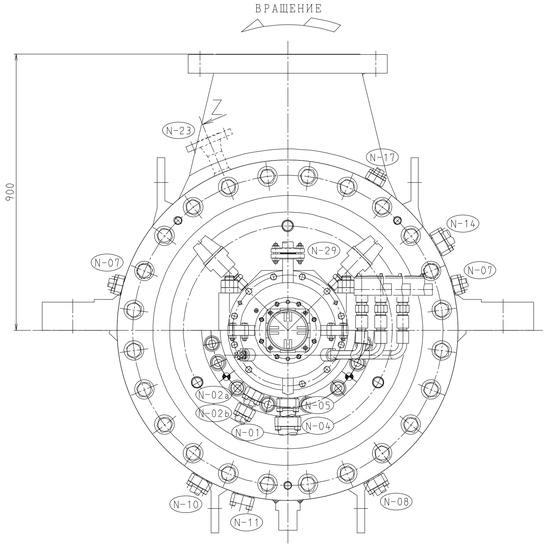




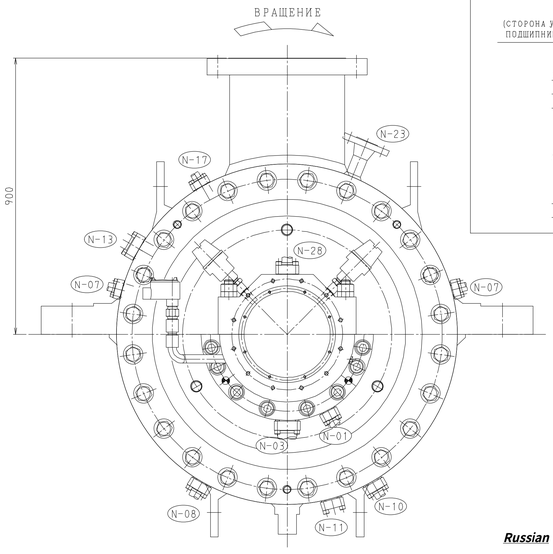
СПИСОК СОЕДИНЕНИЙ СОПЛ

No.	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	РАЗМЕР	ПРИМЕЧАНИЯ
N-01	ПОДАЧА МАСЛА ПОДШИПНИКА СКОЛЬЖЕНИЯ	2	1B	ОСОВЫЙ ФЛАНЕЦ
N-02	ПОДАЧА МАСЛА УПОРНОГО ПОДШИПНИКА	2	1B	ОСОВЫЙ ФЛАНЕЦ
N-03	ВОЗВРАТ МАСЛА ПОДШИПНИКА СКОЛЬЖЕНИЯ (СТОРОНА ПРИВОДА)	1	2B	ОСОВЫЙ ФЛАНЕЦ
N-04	ВОЗВРАТ МАСЛА ПОДШИПНИКА СКОЛЬЖЕНИЯ (СТОРОНА УПОРНОГО ПОДШИПНИКА)	1	2B	ОСОВЫЙ ФЛАНЕЦ
N-05	ВОЗВРАТ МАСЛА УПОРНОГО ПОДШИПНИКА	1	1-1/2B	ОСОВЫЙ ФЛАНЕЦ
N-07	ПОДАЧА РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО ГАЗА	4	3/4B	ОСОВЫЙ ФЛАНЕЦ
N-08	УТЕЧКА УПЛОТНЯЮЩЕГО ГАЗА	2	1B	ОСОВЫЙ ФЛАНЕЦ
N-10	ПОДАЧА УПЛОТНЯЮЩЕГО ГАЗА	2	1B	ОСОВЫЙ ФЛАНЕЦ
N-11	СЛИВ УПЛОТНЯЮЩЕГО ГАЗА	2	1B	ОСОВЫЙ ФЛАНЕЦ (ГЛУХИМ ФЛАНЦЕМ)
N-13	ВЫХОД ТЯГОВОГО БАЛАНСА ГАЗА	1	1-1/2B	ОСОВЫЙ ФЛАНЕЦ
N-14	УПОРНАЯ СТОРНА ВПУСК БАЛАНСОВОГО ГАЗА	1	1-1/2B	ОСОВЫЙ ФЛАНЕЦ
N-17	ИЗМЕРЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ УПЛОТНЯЮЩЕГО ГАЗА	2	3/4B	ОСОВЫЙ ФЛАНЕЦ
N-23	ВПУСК МАСЛА	3	1-1/2B	ANSI 300LB×WN×RF
N-24	КОРПУС ДРЕНАЖА	9	3/4B	ANSI 150LB×WN×RJ
N-25	ВОЗВРАТ МАСЛА КРЫШКИ СОЕДИНЕНИЯ	1	1B	ANSI 150LB
N-26	ВОЗВРАТ МАСЛА КОНЦЕВОЙ КРЫШКИ	1	1B	ANSI 150LB×SO×RF
N-28	ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОТВЕРСТИЕ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА	2	1B	ОСОВЫЙ ФЛАНЕЦ
N-29	ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОТВЕРСТИЕ КОНЦЕВОЙ КРЫШКИ	1	1B	ANSI 150LB×SO×RF

ВИД X–X (S=1:7)

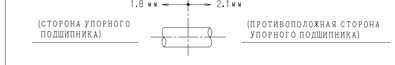


ВИД Y–Y (S=1:7)

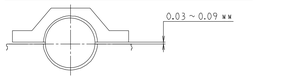


ПРИМЕЧАНИЕ

1. МИНИМАЛЬНОЕ ОСЕВОЕ СМЕЩЕНИЕ РОТОРА В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ БЕЗ УПОРНОГО ПОДШИПНИКА.



2. ПРЕЖДЕ ЧЕМ ЗАКРУТИТЬ КОРПУС ПОДШИПНИКА, СЛЕДУЕТ ОТМЕТИТЬ ЗАЗОР, ПОКАЗАННЫЙ НИЖЕ. (ЧТОБЫ ВЫДАТЬ ПРАВИЛЬНОЕ СДАВЛИВАНИЕ ПОДШИПНИКА)



3. ЗАЗОР, ПОМЕЧЕННЫЙ "A"–"T", ПОКАЗАН НА ИНФОРМАЦИОННОМ ЛИСТКЕ ЗАЗОРА. (ЧЕРТЕЖ № 3B2-S4318802)

REVISIONS						
SYM.	DESCRIPTION	C/D'S 5209	DATE	REVD.	CHKD.	APPD.

BCH458

Рециркулирующий газовый компрессор

Заказчик : ООО "ТОТАЛЭЛЛ"					
ЗАО "АНТИПИНСКИЙ НПЗ"					
Проект : Установка по производству Высокооктановых бензинов					
№ позиции : 208-30-K-001					
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF HITACHI. THE DATA, INFORMATION OR ANY PART OF THE DRAWING HEREON SHALL NOT BE COPIED, REPRODUCED, LOANED OR USED FOR ANY PURPOSE WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM HITACHI.					
H COMP-ASY	517	1502		P71777	N G
M.C. NAME CODE	UNIT CODE	DATE	ORDER NO.	MFG.NO.OR PROP.NO.	JOB NO.	M S
SIGNATURE		DATE		TITLE	
DWN.	T. Ogawara	2015-06-26		SECTIONAL DRAWING OF COMPRESSOR	
CHD.	Y. Hiyama	2015-02-09			
SCALE	1 : 4				
APPD.	Y. Hiyama	2015-02-09			
REGD. 2011-10-03	Hitachi, Ltd. Tokyo Japan		TSUCHIURA DWG. No.	3B2-022862	SH. 1 / 1	REV. 1

Russian